



Carrier

A United Technologies Company



Carrier realiza la instalación de dos nuevos Hiber con CO₂ (Barajas y Móstoles)



Hiber confió en la capacidad “Llave en mano” de Carrier

Supermercados HIBER, una empresa familiar con más de 30 años de experiencia en el sector de la distribución y más de 20 establecimientos situados en Madrid, con un alto nivel de concienciación medioambiental y de eficiencia energética en sus instalaciones, ha confiado en la experiencia de Carrier para el desarrollo de un nuevo proyecto de tienda eco-eficiente en su establecimiento de Barajas (Madrid) inaugurado recientemente. Dadas las características del establecimiento, HIBER optó bajo el asesoramiento de Carrier, por la solución compacta **CompactCO₂OL™** (dentro de la familia **HybridCO₂OL™**) que es la que mejor se adaptaba a sus necesidades.

La solución de Carrier:

Hiber escogió a Carrier por su avalada y consolidada experiencia en instalación y gestión de proyectos y optó por la solución avanzada medio ambientalmente de Carrier Refrigeración.

La instalación está compuesta por una central multicompresora Carrier **CompactCO₂OL™** (dentro de la familia **HybridCO₂OL™**), que utiliza refrigerante R-134a para los servicios de temperatura positiva y R-744 (CO₂) para los servicios de temperatura negativa ambos bajo un sistema en expansión directa. La central monta 3 compresores de pistón semiherméticos para R-134a y 2 compresores de pistón semiherméticos para R-744 ambos de gran fiabilidad y rendimiento, todo ello en un solo bastidor compacto. Uno de los compresores de cada rango está controlado mediante un variador de frecuencia, lo cuál proporciona un control óptimo de presión de aspiración de la instalación y se reduce el número de arranques de los compresores aumentando su fiabilidad y vida útil. Además y con el fin de equilibrar las horas de funcionamiento de los compresores, de forma cíclica se permuta el compresor que funciona mediante variador de frecuencia.



HybridCO₂OL

Con el uso de esta tecnología, junto con las válvulas de expansión electrónicas y un avanzado sistema de control de toda la instalación, se están obteniendo ahorros superiores al 30% en el consumo de energía y se estima una reducción de más del 50% en las emisiones directas e indirectas de gases de efecto invernadero (índice TEWI), lo equivale a un ahorro anual por tienda estimado de 144.700 kWh y por lo tanto de 17.364 €/año, y a una reducción en el impacto de calentamiento global equivalente a “retirar de la calle” 50 vehículos por cada año de funcionamiento!



Lugar:

Barajas (Madrid), España

Tipo de proyecto:

Nueva instalación “llave en mano”

Central frigorífica marca Carrier HybridCO₂OL™: CompactCO₂OL™ VNP 350-6070 + VCM 250-3020

Compresores Temperatura Positiva:
3 x 6GE-30Y (R-134a)
(115,60 kW)

Compresores Temperatura Negativa:
2 x 2KHC-05K (R-744; CO₂)
(11,07 kW)

Condensador positiva marca Carrier:

2 x TENOR 4MSB 12 PH

Condensador negativa:

Sistema en cascada mediante intercambiador de placas integrado en la central

Muebles frigoríficos marca Carrier:

- Murales MONAXIS 63.C3 DL
- Semimurales MIRADO 64.B3
- Vitrinas de venta asistida THETIS 90H A
- Islas IRIOS/IVANDO SG4-GS. C8 e*cube

Cuadro eléctrico:

Controles Carrier LDS con Sistema de supervisión remota

